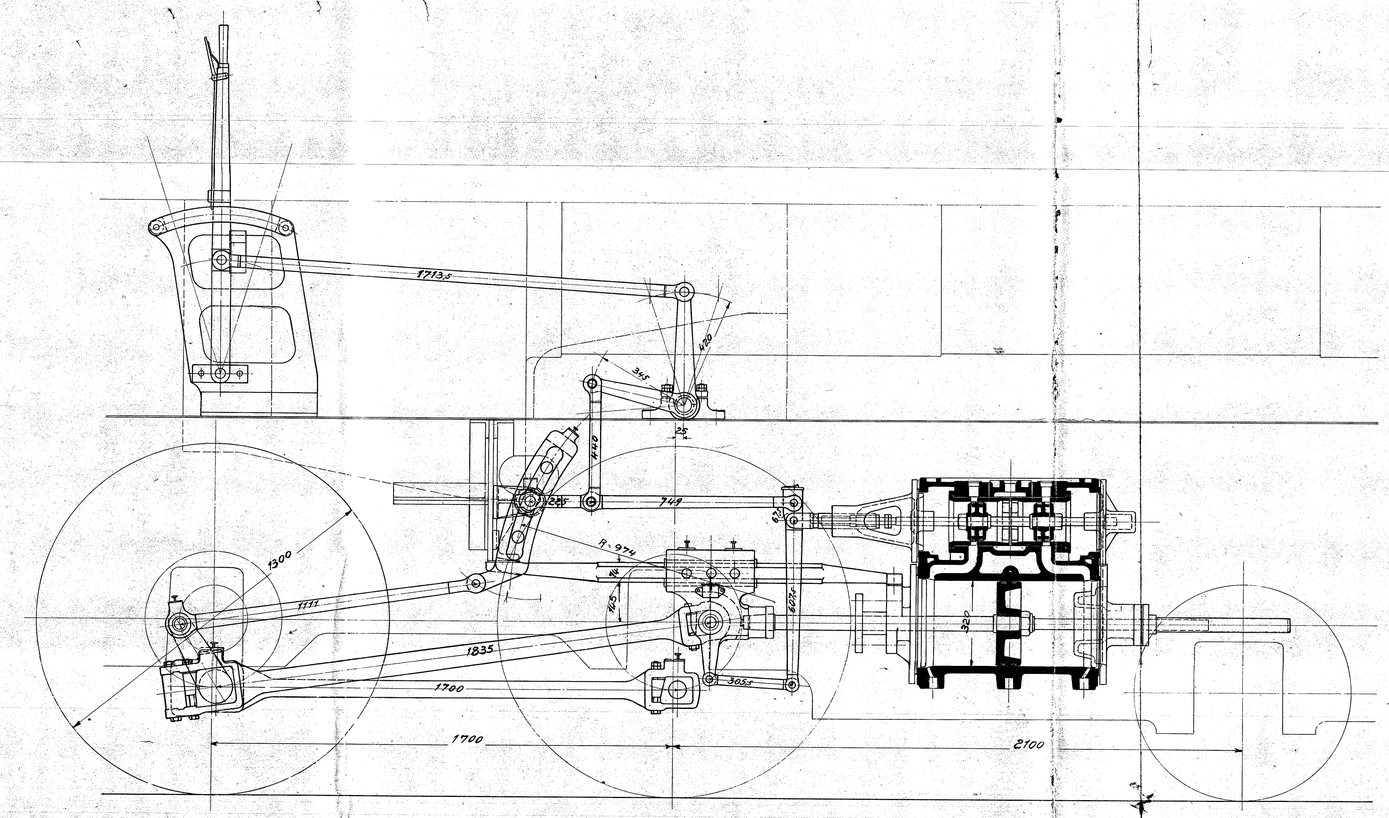

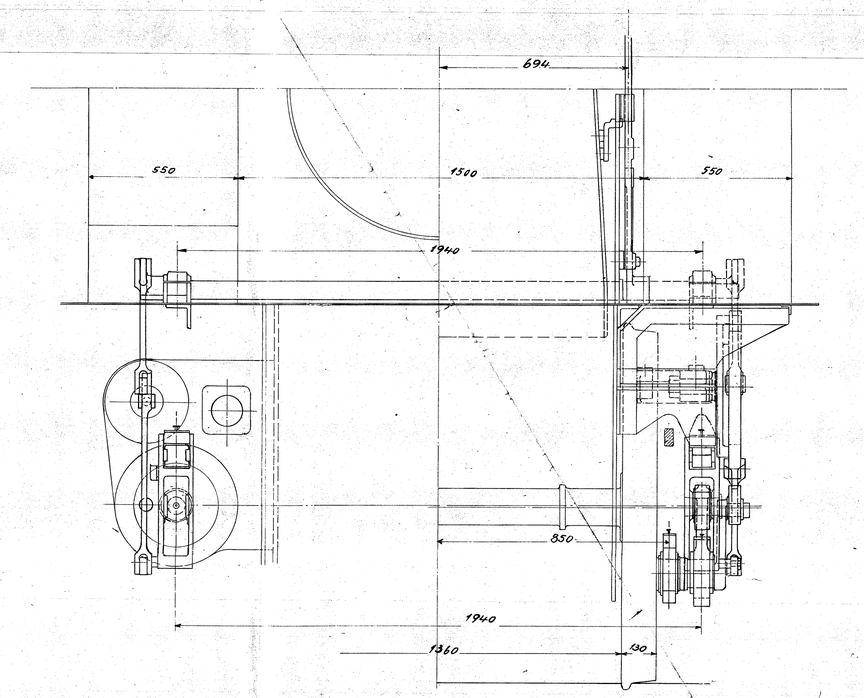

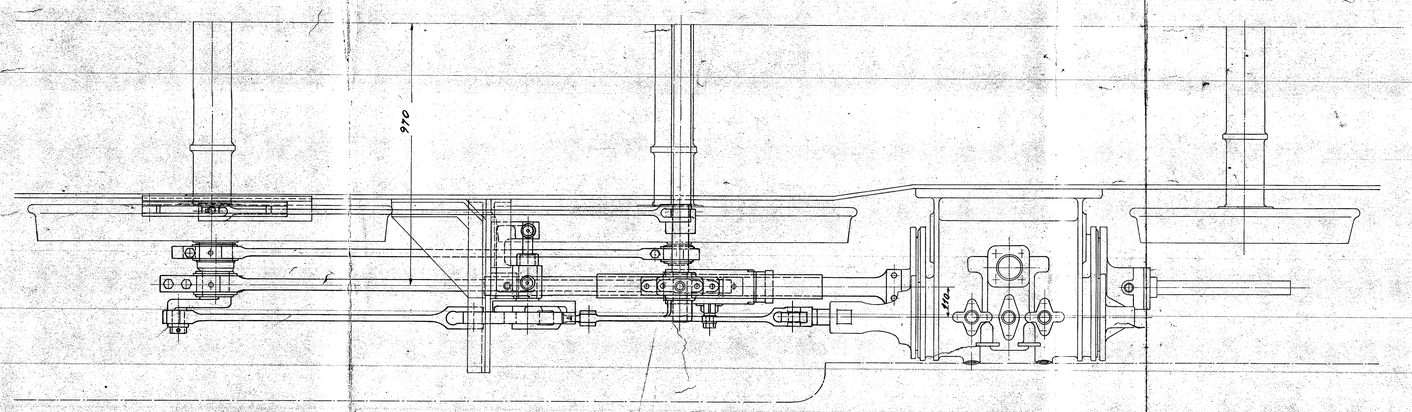

c	b	a	Benennung	Teil	Werkstoff	Bemerkungen	Modell od. Gesenk	Werkzeug	Schablone	roh / fertig Stückgewicht	Arbeitsverteilung
				10							
				9							
				8							
				7							
				6							
				5							
				4							
				3							
				2							
				1							

Stückzahlen

Ohne Bearbeitungszugabe: Nicht bearbeiten; Kratzen. Mit Bearbeitungszugabe: Schruppen; Schlichten. Sonderbearbeitung: Bearbeitungsart wird eingetragen ✓

Zeichnung ist genehmigt mit Schrb. vom ..... Gesch. Nr. .....

Hauptzeichnung an: .....
2. Ausfertigung an: .....
3. Ausfertigung an: .....
4. Ausfertigung an: .....

Änderungen Nr.	Teil	Art der Änderung	Schrb. Nr.	Datum	geändert von	am	gepr.

Zugehörige Zeichnungen: Nr. | Aufschrift.

	Datum	Name
Gezeichnet		
Gepaust	6.5.34	
Geprüft		
Normgeprüft		

1 B. Tender Lok. für Stubbeho-bing-Nyhobing-Nysledbahn
Fab.-Nr. 8004-9/50

Maßstab: 1:10 — Maße in mm — Ursprung: neu

HENSCHEL & SOHN G.m.b.H. CASSEL.
Abteilung: L. B. III

Steuerungsanordnung

200